

4/2 WEGE-MAGNETVENTIL



Baureihe **342.E2-ESD**

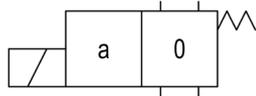
Einschraubgewinde M22 x 1.5

p_{\max} : 315 bar

Aufnahmebohrung E2 (DIN ISO 7789)

Q_{\max} : 55 l/min

PRODUKTABBILDUNG:



Schalt symbole siehe Seite 2

Lieferumfang: ohne Spule, ohne Mutter

FUNKTIONSWEISE:

4/2 Wege-Magnetventile der Baureihe 342.E2-ESD sind Einschraubpatronen zur Richtungssteuerung eines Volumenstromes. Ein Stößel überträgt die Stellkraft des Magneten auf den Ventilkolben. Bei Bestromung des Magneten wird der Ventilschieber in die entsprechende Schaltstellung bewegt, eine Feder realisiert die Rückstellung. Magnetventile der Serie 342.E2-ESD sind serienmäßig mit Nothandbetätigung ausgerüstet. Diese ermöglicht die manuelle Kolbenbetätigung im stromlosen Zustand.

ALLGEMEINES:

- Geschliffene und gehärtete Ventilbauteile garantieren eine hohe Lebensdauer und einen geringen Verschleiß
- Äußere Oberflächen sind vor Korrosion geschützt
- Magnetspulen sind vom Hydrauliksystem entkoppelt und somit austauschbar
- Große Anzahl an Steckertypen und Spulenspannungen verfügbar

TECHNISCHE DATEN:

Betriebsdruck	210 bar (Anschluss 1) / 315 bar (Anschluss 2,3,4)
Volumenstrom bei $\Delta p = 10$ bar	siehe Kennlinie
Flüssigkeitstemperaturbereich	-30°C bis +90°C
Umgebungstemperatur	-30°C bis +90°C
Viskositätsbereich	10-500 mm ² /sec (cSt)
Druckflüssigkeit	Hydrauliköl
Filterung	Klasse 21/19/16

ALLGEMEINE DATEN:

Einbaulage	beliebig
Werkstoff	Stahl
Gewicht	ca. 0,39 kg
Korrosionsschutz	ausgelegt für 720h Salzsprühnebeltest nach DIN EN ISO 9227
Anzugsmoment	60 Nm
Schlüsselweite	27
MTTF	150 Jahre

4/2 WEGE-MAGNETVENTIL



Baureihe **342.E2-ESD**

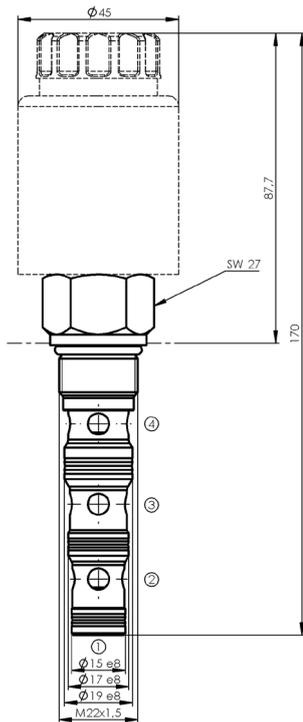
Einschraubgewinde M22 x 1.5

p_{max} : 315 bar

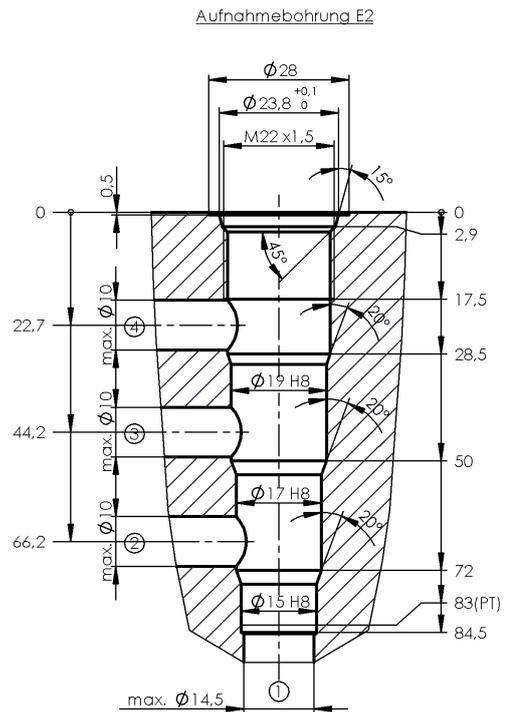
Aufnahmebohrung E2 (DIN ISO 7789)

Q_{max} : 55 l/min

ABMESSUNGEN

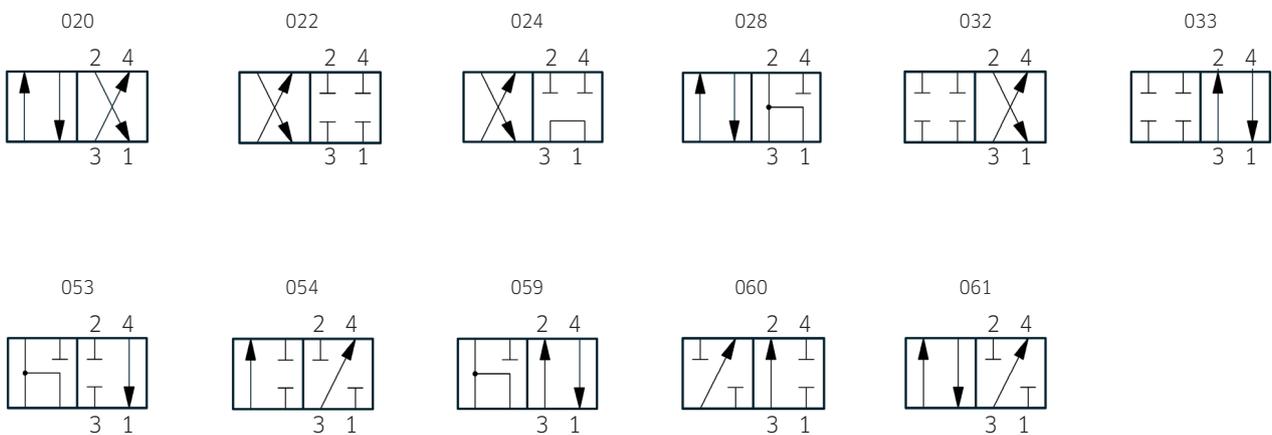


EINBAURAUM:



Lieferumfang: ohne Spule, ohne Mutter

SCHALTSYMBOLS:



4/2 WEGE-MAGNETVENTIL



Baureihe **342.E2-ESD**

Einschraubgewinde M22 x 1.5

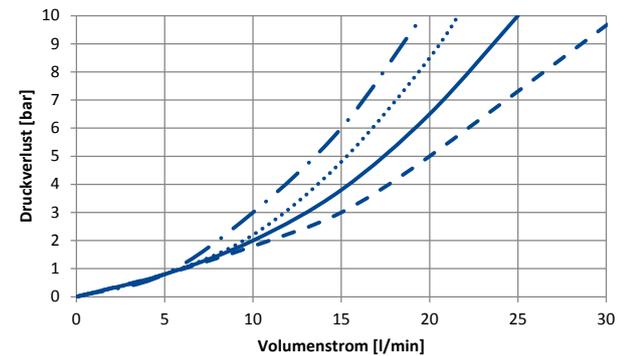
p_{max} : 315 bar

Aufnahmebohrung E2 (DIN ISO 7789)

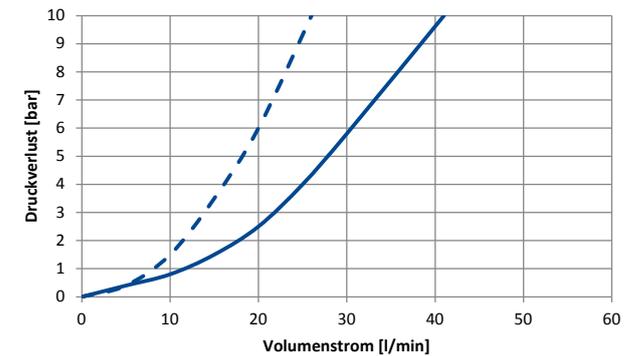
Q_{max} : 55 l/min

KENNLINIEN:

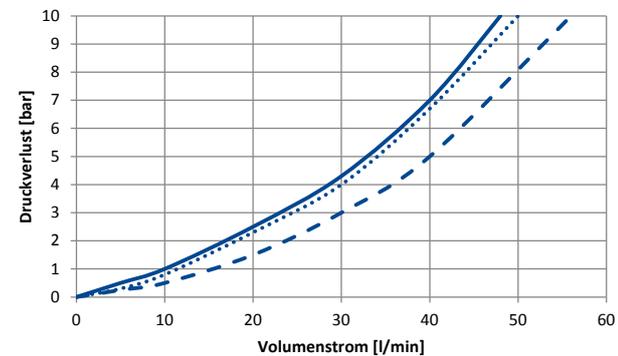
020: 4 → 1 - - - 2 → 1 3 → 2 ——— 3 → 4 - - -



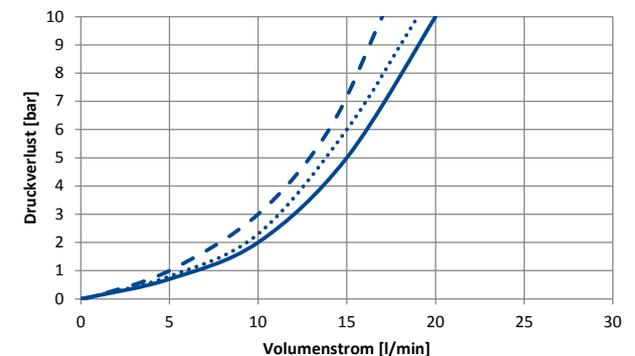
022: 2 → 1 - - - 3 → 4 ———



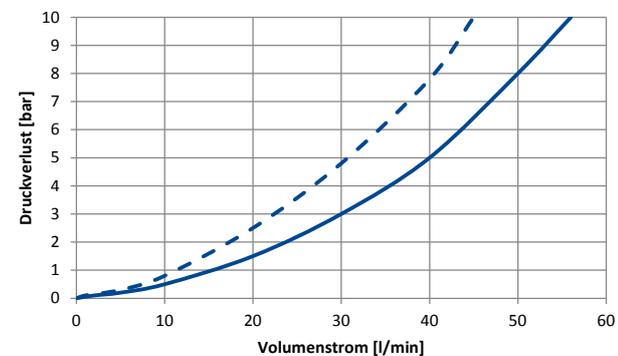
024: 3 → 1 ——— 2 → 1 3 → 4 - - -



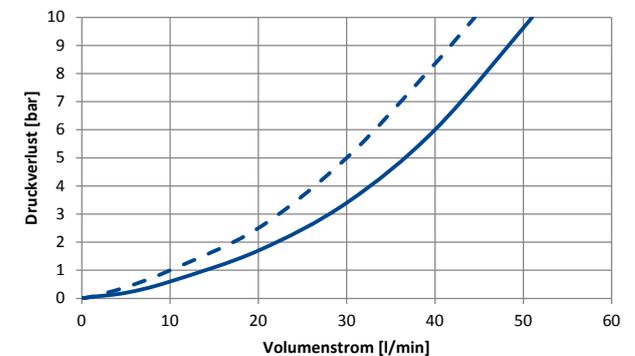
028: 3 → 1.2 - - - 4 → 1 2 → 3 ———



032: 2 → 1 - - - 3 → 4 ———



033: 4 → 1 - - - 3 → 2 ———



4/2 WEGE-MAGNETVENTIL



Baureihe **342.E2-ESD**

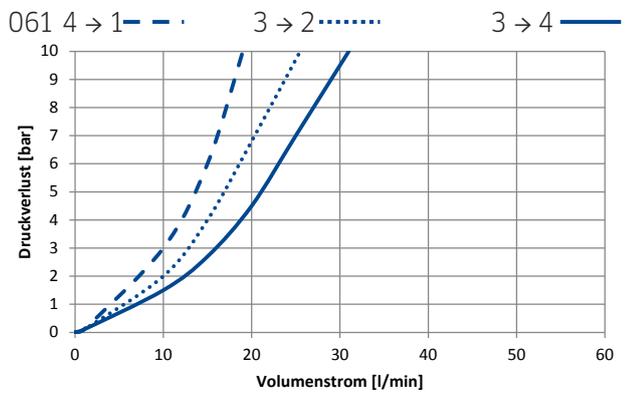
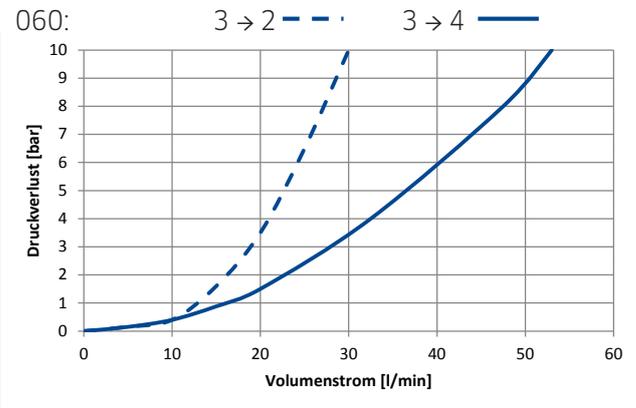
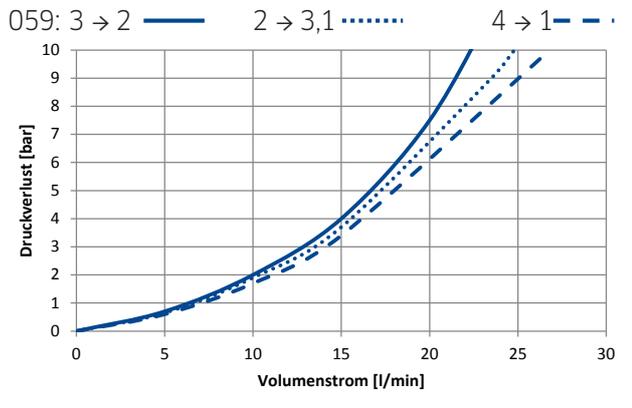
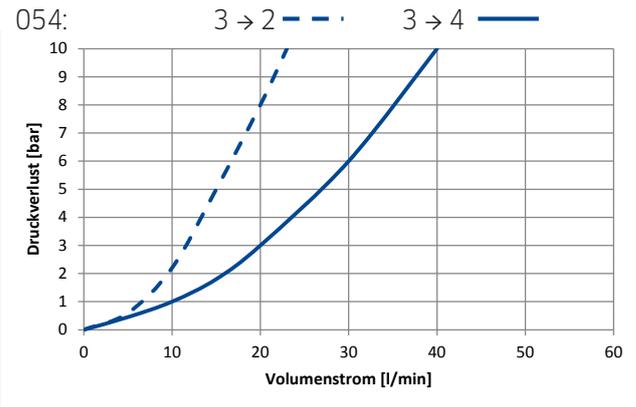
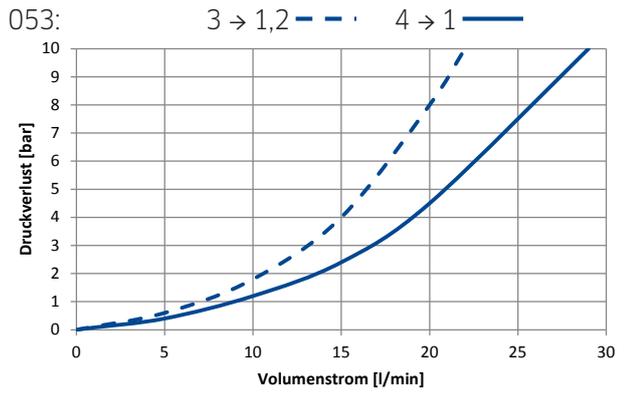
Einschraubgewinde M22 x 1.5

p_{max} : 315 bar

Aufnahmebohrung E2 (DIN ISO 7789)

Q_{max} : 55 l/min

KENNLINIEN:



Ölviskosität: ca. 32mm²/s

4/2 WEGE-MAGNETVENTIL

Baureihe **342.E2-ESD**

p_{\max} : 315 bar

Q_{\max} : 55 l/min

Einschraubgewinde M22 x 1.5

Aufnahmebohrung E2 (DIN ISO 7789)



BESTELLSCHLÜSSEL

Bestellnummer: 342.E2-ESD- **1** -000- **2**

Bestellbeispiel: 342.E2-ESD- 020 -000- N

1 Schaltsymbol	2 Dichtungswerkstoff
020	N = -30°C bis +100°C
022	H = -30°C bis +140°C
024	V = -10°C bis +200°C
028	S = -30°C bis +110°C
032	weitere auf Anfrage
033	
053	
054	
059	
060	
061	
weitere auf Anfrage	

ZUBEHÖR:

1. Spulenausführung	siehe Kapitel A2
2. Mutterausführung	siehe Kapitel A2.1
3. Anschlussgehäuse	siehe Kapitel B3
4. Dichtsatz	siehe Kapitel C3

weitere Produktionsinformationen finden Sie unter www.tries.de